

## Штифты стопорные (фиксаторы)

для сварки, с фиксацией в отжатом положении  
(отключаемые)

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сталь **ST**

- Чернение
- Плунжер: закалённая сталь

Ручка пластиковая (полиамид ПА)

- чёрный цвет, матовая отделка
- чёрный цвет, матовая отделка

### ИНФОРМАЦИЯ

Стопорные штифты GN 607.5 с фиксацией в отжатом положении используются в тех случаях, когда стопорный стержень временно не должен выступать. После оттягивания необходимо повернуть ручку на 90°.

Насечка удерживает штифт в этом положении.

Стопорные штифты GN 607.5 предназначены для сварных креплений, в особенности для использования в стальных трубах квадратного сечения.

Выступ  $d_2$  предназначен для позиционирования.

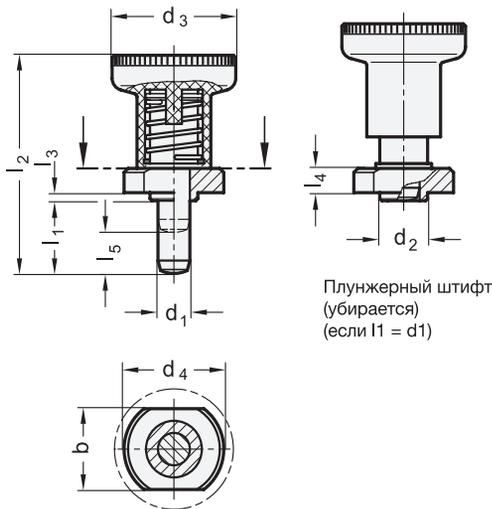
Пластиковая ручка со встроенным стопорным стержнем приводится в действие после процесса сварки.

- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 738)



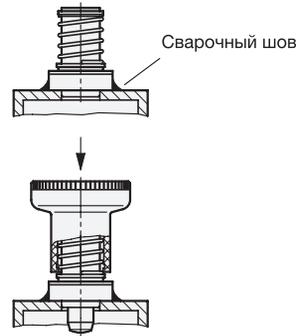
### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)



Плунжерный штифт  
(убирается)  
(если  $l_1 = d_1$ )

### Инструкция по сборке



Чтобы предотвратить повреждение пластиковой ручки, после сварочного процесса она будет приводиться в движение на валу с помощью пластикового молотка.

### GN 607.5

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие +0.30/+0.25	l1	b	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	l2	l3	l4	l5	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	Осевая нагрузка в Н	⚖
GN 607.5-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	9	25	400	34
GN 607.5-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	9	25	400	36
GN 607.5-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	13	26	500	54
GN 607.5-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	13	26	500	62